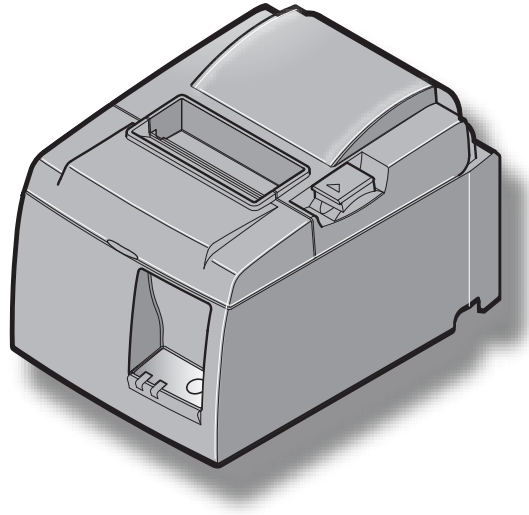


**stair** *TSP100* *futurePRNT* *LAN*

***TSP100LAN***

***Donanım Kılavuzu***



# İçindekiler

<b>1. Paketten Çıkarma ve Montaj.....</b>	<b>1</b>
1-1. Paketten Çıkarma .....	1
1-2. Yazıcı için bir konum seçme .....	2
<b>2. Parçaların Tanımı ve Adlandırma.....</b>	<b>3</b>
<b>3. Kurulum .....</b>	<b>4</b>
3-1. Ethernet Kablosunu Yazıcıya Bağlama.....	4
3-2. Bir Çevre Birimine Bağlama .....	5
3-3. Rulo Kağıdını Yükleme .....	6
3-4. Ethernet Kablosunu PC'ye Bağlama .....	10
3-5. Güç Kablosunu Bağlama .....	11
3-6. Gücü Açma.....	12
<b>4. Aksesuarları Takma .....</b>	<b>13</b>
4-1. Tutucu Plakanın Takılması.....	13
4-2. Lastik Ayakların Takılması.....	15
4-3. Düğme Kapağını Takma .....	16
<b>5. Termal Rulo Kağıdı Teknik Özellikleri.....</b>	<b>17</b>
5-1. Rulo kağıdı teknik özellikleri.....	17
5-2. Önerilen kağıt.....	17
<b>6. Kontrol Paneli ve Diğer İşlevler.....</b>	<b>18</b>
6-1. Kontrol Paneli .....	18
6-2. Hatalar .....	18
6-3. Kendi Kendine Yazdırma .....	20
<b>7. Kağıt Sıkışmalarını Önleme ve Giderme.....</b>	<b>21</b>
7-1. Kağıt Sıkışmalarını Önleme.....	21
7-2. Kağıt Sıkışmalarını Giderme .....	21
7-3. Kilitli Kesiciyi Serbest Bırakma (Sadece Otomatik Kesici Modunda) .....	22
<b>8. Periyodik Temizlik .....</b>	<b>24</b>
8-1. Termal Başlığı Temizleme .....	24
8-2. Kauçuk Ruloyu Temizleme.....	24
8-3. Kağıt Tepsisi ve Çevreleyen Alanı Temizleme .....	24
<b>9. Çevre Birimi Çalışma Devresi .....</b>	<b>25</b>
<b>10. Özellikler.....</b>	<b>27</b>
10-1. Genel Özellikler .....	27
10-2. Otomatik Kesici Özellikleri .....	28
10-3. Ethernet Arabirimi .....	28
10-4. Elektrik Özellikleri.....	28
10-5. Ortam Gereksinimleri .....	29
10-6. Güvenilirlik .....	30
<b>11. DIP Anahtarı Ayarları.....</b>	<b>31</b>

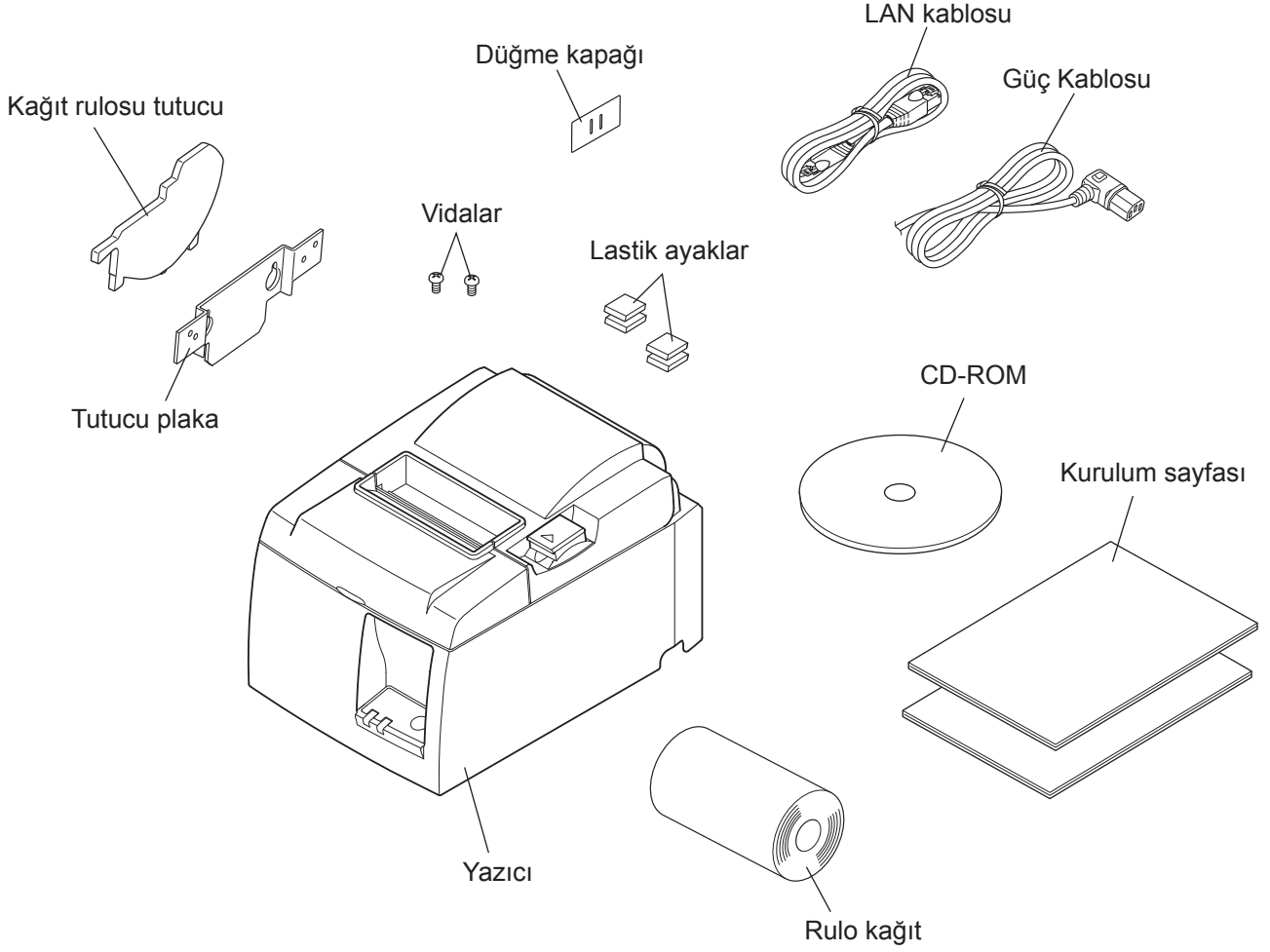
Kılavuzun son sürümü için aşağıdaki URL'yi ziyaret ediniz.

<http://www.star-m.jp/eng/dl/dl02.htm>

# 1. Paketten Çıkarma ve Montaj

## 1-1. Paketten Çıkarma

Birimi paketten çıkardıktan sonra gerekli tüm aksesuarların pakette bulunup bulunmadığını kontrol edin.



Şek. 1-1 Paketten Çıkarma

Herhangi bir şey eksikse, yazıcıyı satın aldığınız bayiye başvurun ve eksik parçayı talep edin. Yazıcıyı daha sonra tekrar ambalajına koyup bir yere gönderme ihtiyacı duymanız ihtimaline karşı, orijinal kutuyu ve tüm ambalaj malzemelerini saklamanız önerilir.

## 1-2. Yazıcı için bir konum seçme

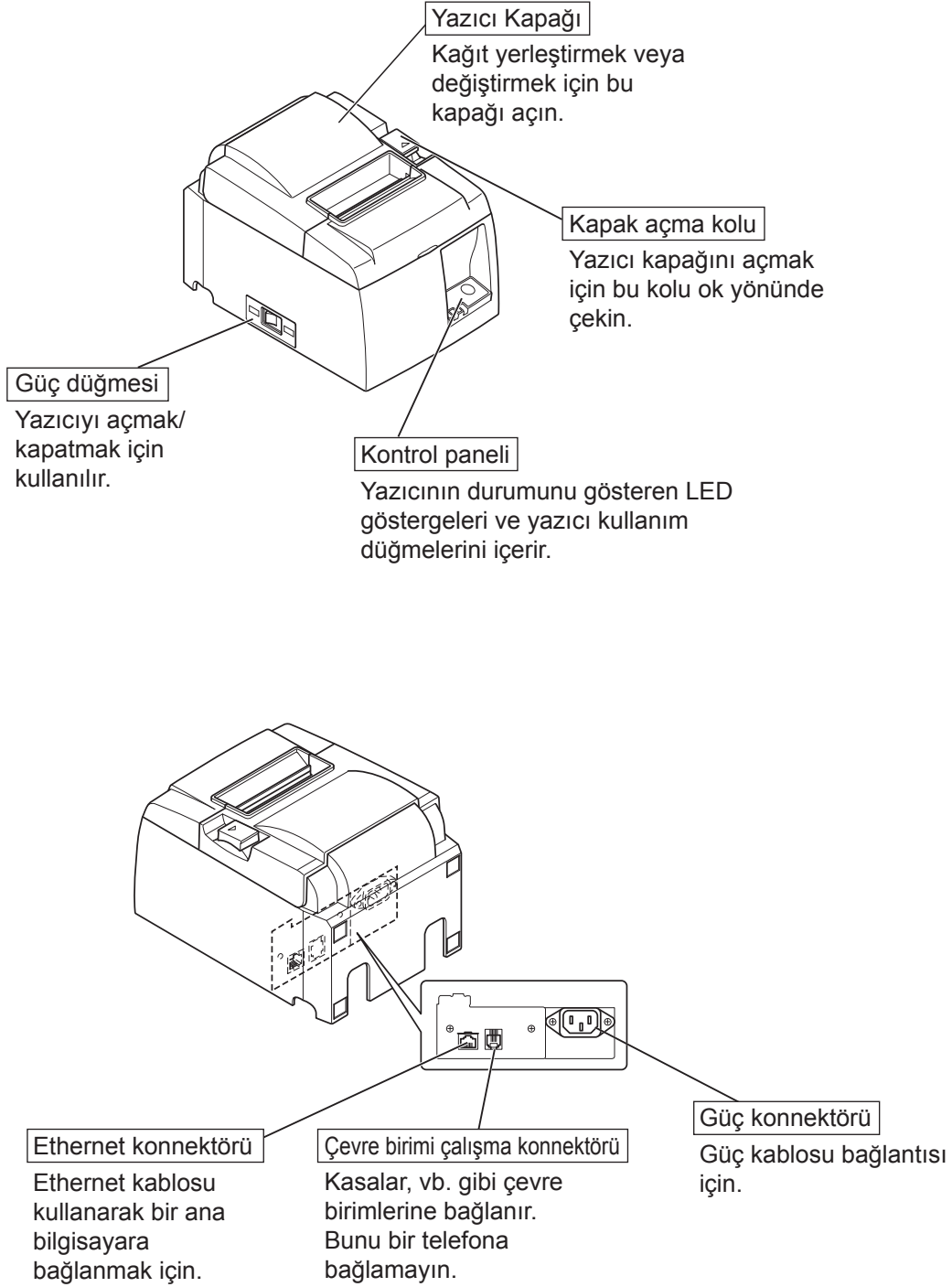
Yazıcıyı ambalajından çıkarmadan önce, bunu nerede kullanacağınızı kararlaştırmanız gerekir. Bunu yaparken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ✓ Yazıcının titreşime maruz kalmayacağı sağlam ve düz bir yüzey seçin.
- ✓ Bağlantı yapacağınız priz yakında olmalı ve önünde herhangi bir engel bulunmamalıdır.
- ✓ Yazıcının bağlantı için ana bilgisayara yeterince yakın olduğundan emin olun.
- ✓ Yazıcının doğrudan güneş ışığına maruz kalmadığından emin olun.
- ✓ Yazıcının ısıtıcılardan ve diğer aşırı ısı kaynaklarından uzakta olduğundan emin olun.
- ✓ Çevresindeki alanın temiz, kuru olduğundan ve toz içermediğinden emin olun.
- ✓ Yazıcının sağlam bir prize takıldığından emin olun. Bunun aşırı güç çeken fotokopi makineleri, buzdolapları veya diğer cihazlarla benzer elektrik devresi üzerinde bulunmaması gerekir.
- ✓ Yazıcıyı kullanmakta olduğunuz odanın çok nemli olmadığından emin olun.
- ✓ Bu cihaz, elektrikli temas noktasına sahip bir DC motor ve anahtarlar kullanır. Silikon gazın uçucu olabileceği ortamlarda cihazı kullanmaktan kaçının.

## ⚠UYARI

- ✓ Duman, garip bir koku veya normal olmayan bir gürültü çıkardığında ekipmanınızı hemen kapatın. Hemen ekipmanınızı prizden çıkarın ve bayinizle temasa geçin.
- ✓ Asla bu ürünü kendiniz onarmaya çalışmayın. Uygun olmayan bir onarım işlemi tehlikeli olabilir.
- ✓ Asla bu ürünü kendiniz onarmaya çalışmayın. Bu ürüne müdahale etmek yaralanmaya, yangına veya elektrik çarpmasına neden olabilir.

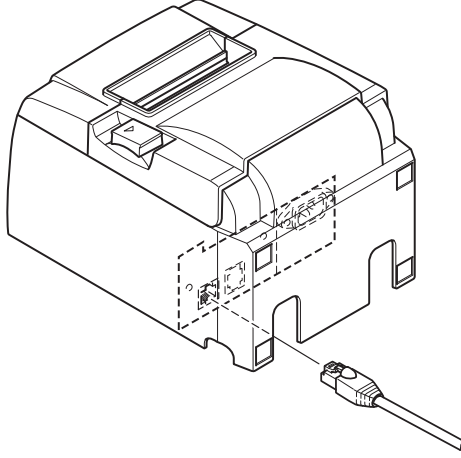
## 2. Parçaların Tanımı ve Adlandırma



## 3. Kurulum

### 3-1. Ethernet Kablosunu Yazıcıya Bağlama

- (1) Yazıcının kapatıldığından emin olun.
- (2) Ethernet kablosunu, yazıcının arka panelinde yer alan konnektöre takın.



### 3-2. Bir Çevre Birimine Bağlama

Modüler bir fiş kullanarak periferik bir üniteyi yazıcıya bağlayabilirsiniz. Aşağıdakiler, ferrit çekirdeğin nasıl kurulacağını ve gerçek bağlantının nasıl yapılacağını açıklamaktadır. Gerekli olan modüler fiş türü hakkında detaylı bilgi için sayfa 25'teki "Modüler fiş"e bakınız. Bu yazıcının modüler bir fiş veya kabloyla birlikte gelmediğini unutmayın, bu nedenle ihtiyaçlarınıza uyan bir tane edinmek size bağlıdır.

---

#### ⚠ İKAZ

*Yazıcının kapatılıp prizden çıkarıldığından ve bilgisayarın bağlantılar yapılmadan önce kapatıldığından emin olun.*

---

Çevre sürücüsünün kablosunu yazıcının arka panelinde bulunan konnektöre bağlayın.

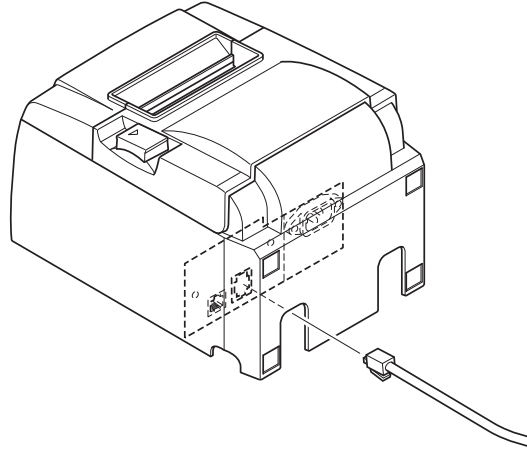
---

#### ⚠ İKAZ

*Bir telefon hattını çevre sürücüsü konnektörüne bağlamayın. Aksi durumda, yazıcıda hasar meydana gelebilir.*

*Ayrıca, emniyeti dikkate alarak, çevre gerilimini taşıma olasılığı varsa kabloyu harici sürücü konnektörüne bağlamayın.*

---



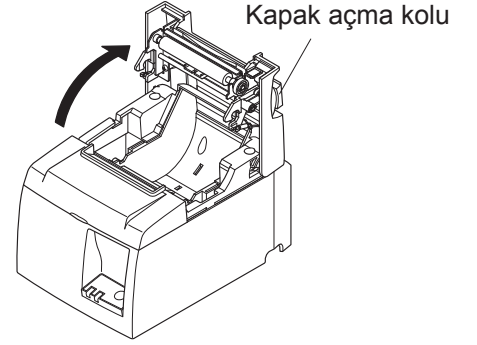
### 3-3. Rulo Kağıdını Yükleme

#### 3-3-1. 79,5 mm Genişliğinde Kağıt Rulo Kullanımı

Yazıcının özelliklerine uygun rulo kağıt kullandığınızdan emin olun.

57,5 mm genişliğe sahip bir rulo kağıt kullanırken, aşağıdaki sayfada anlatılan şekilde rulo kağıdı takın.

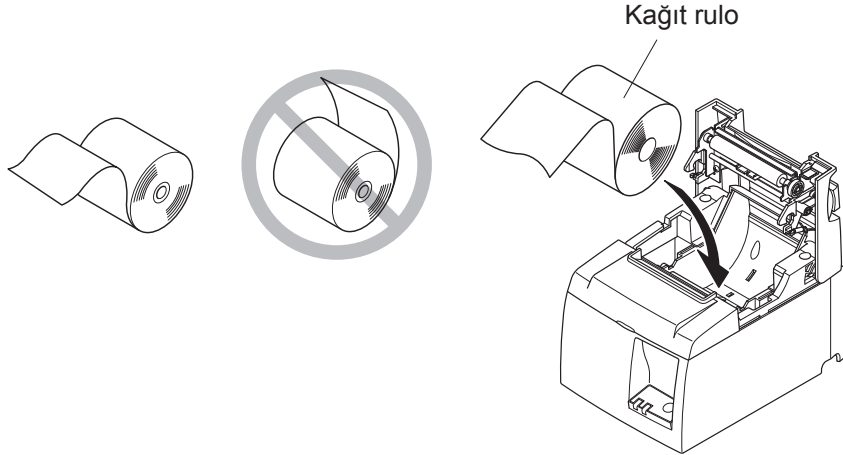
1) Kapak açma kolunu itin ve yazıcının kapağını açın.



2) Rulonun yönüne dikkat ederken, rulo kağıdı içeri sokun ve kağıdın öndeki kenarını kendinize doğru çekin.

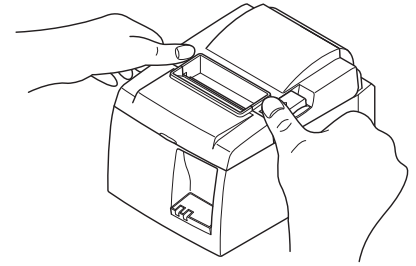
#### ⚠ İKAZ

*Kağıdın sonunu çaprazlama olarak çekmeyin çünkü bu, kağıdın sıkışmasına veya eğrilmesine neden olacaktır.*



3) Kapatmak için yazıcı kapağını her iki tarafından itin.

**Not:** Yazıcı kapağının sıkı şekilde kapatıldığından emin olun.

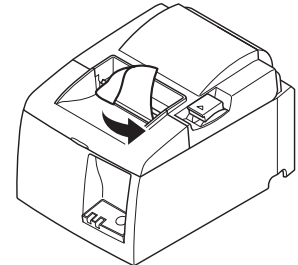


4) **Yırtma Çubuklu Model:**

Kağıdı gösterilen şekilde yırtar.

**Otomatik Kesici Modeli:**

Güç açıldıktan sonra yazıcı kapağı kapatılırsa, kesici otomatik olarak çalışır ve kağıdın ön ucu kesilir.



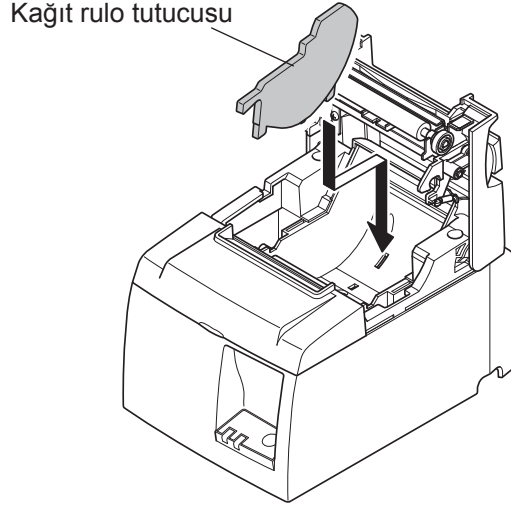
Yırtma Çubuklu Model



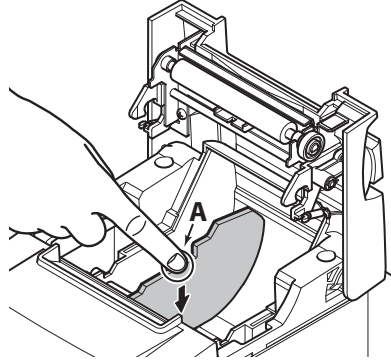
### 3-3-2. 57,5 mm Genişliğinde Kağıt Rulo Kullanımı

57,5 mm genişliğinde bir kağıt rulo kullanırken, yazıcıya verilen kağıt kılavuzunu yükleyin. Etkin baskı genişliğini değiştirmek için (kağıt rulo genişliği), Yapılandırmadaki Baskı Genişliği ayarını değiştirin. Baskı Genişliği hakkında ayrıntılı bilgi için, CD-ROM ‘daki “Dokümanlar” klasöründe bulunan yazılım kılavuzuna bakın.

① Kağıt kılavuzunu ünite üzerindeki girinti boyunca, gösterildiği gibi yerleştirin.



② “A” işaretli alanı yerine oturuncaya kadar iterek kağıt rulosu tutucusunu yerleştirin.



**Not:** 57,5 mm genişliğinde bir kağıt rulo kullandıktan sonra 79,5 mm genişliğindeki bir kağıt ruloyla değiştirmeyin. (Çünkü yazıcı başlığının bir kısmının kağıt silindiriyle doğrudan temas halinde olması nedeniyle yazıcı başlığı bozulmuştur.)

## Dikkat Sembolü



Bu etiketler, ısıl baskı kafasının yanındadır.

Isıl yazdırma kafası, baskıdan sonra hemen ısındığından, bu kısma dokunmayın. Statik elektrik, ısıl baskı kafasına zarar verebilir. Isıl baskı kafasını statik elektrikten korumak için, bu kısma dokunmayın.



Bu sembol, kesicinin yanındadır.

Parmaklarınızı yaralayabileceğinden, kesici bıçağa asla dokunmayın.

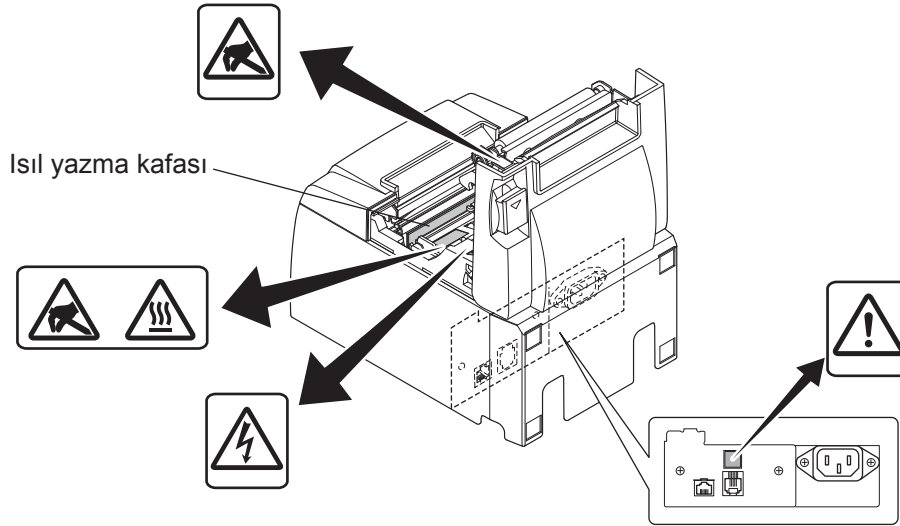


Bu sembol, çevre birimi sürücüsü konektörünün yanındadır.

Bu girişi bir telefona bağlamayın.



Bu sembol etiketi ya da damgası, servis personeli dışındaki kişiler tarafından açılmaması gereken kasayı ya da koruyucu plakayı tutan vidaların yanındadır. Servis personeli dışındaki kişilerin vidaları açmaması gerekir. Kasadaki yüksek akım alanları tehlikeli olabilir.



## ⚠ UYARI

1) Kesici ağızına dokunmayın.

- Kağıt çıkış yuvasında bir bıçak bulunur. Yalnızca yazdırma işlemi yapılırken değil yapılmıyorken de elinizi asla kağıt çıkış yuvasına sokmayın.
- Kağıt değiştirilirken yazıcı kapağı açılabilir. Bununla birlikte, bıçağın ağız yazıcı kapağının içerisinde bulunduğundan, yüzünüzü veya ellerinizi bıçak ağızına çok yakın tutmayın.

2) Yazdırma sırasında ve hemen ardından, termal başlık çevresindeki alan çok sıcak hale gelir. Buraya dokunmayın, aksi taktirde yanabilirsiniz.

---

## **İKAZ**

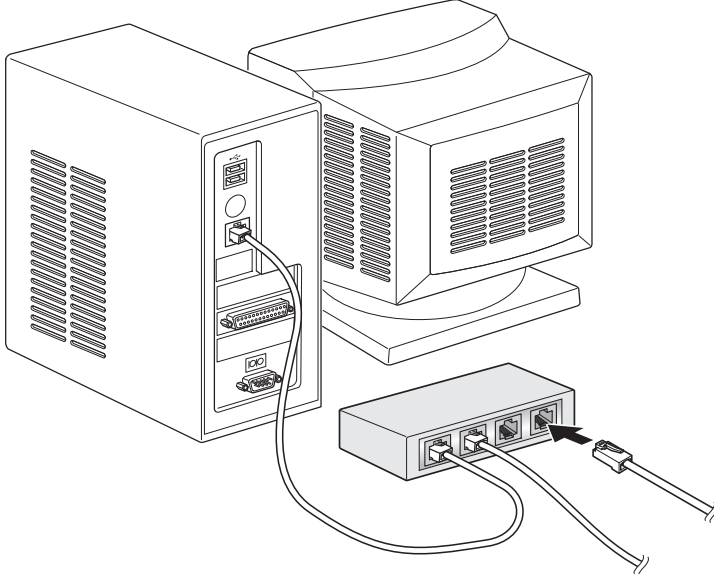
- 1) Yazıcı kapağına elinizle bastırırken kapak açma kolunu hareket ettirmeyin.
  - 2) Yazdırma işlemi sürerken veya otomatik kesici çalışırken kapak açma kolunu çekmeyin veya yazıcı kapağını açmayın.
  - 3) Yazıcı kapağı kapalıyken kağıdı çıkarmayın.
  - 4) Termal başlığın ısıtıcı elemanı ve sürücüsünün entegre devresi kolayca zarar görebilir. Bunlara metal cisimler, zımpara kağıdı, vb. ile dokunmayın.
  - 5) Termal başlığın ısıtıcı elemanı ellerinizle dokunarak kirletilirse yazdırma kalitesi bozulabilir. Termal başlığın ısıtıcı elemanına dokunmayın.
  - 6) Statik elektrikten ötürü termal başlık sürücüsünün entegre devresinin zarar görebilme riski vardır. Entegre devreye doğrudan dokunmayın.
  - 7) Termal başlığın yazdırma kalitesi ve kullanım ömrü önerilenin dışında herhangi bir kağıt kullanıldığında garanti edilemez. Özellikle, [Na<sup>+</sup>, K<sup>+</sup>, Cl<sup>-</sup>] içeren kağıt termal başlığın kullanım ömrünü önemli ölçüde düşürebilir. Buna çok dikkat ediniz.
  - 8) Yoğuşma, vb. 'den ötürü başlığın ön yüzeyi nemlenmiş ise yazıcıyı çalıştırmayın.
  - 9) Basılmış bir termal kağıt parçası, elektriksel olarak yüklü olabilir. Eğer yazıcı dik olarak yerleştirilirse veya bir duvara monte edilirse, kağıdın kesik ucu düşmek yerine yazıcıya yapışıp kalabilir. Eğer serbest bir biçimde düşen kağıt parçalarını depolayan bir istifleyici kullanıyorsanız, bunun bir problem çıkarmaması için dikkat edin.
  - 10) Kullanım esnasında kağıt değiştirmeyin. Termal yazıcı başlığı, kauçuk rulo ve kesici, kağıt genişliğine göre farklı bir biçimde aşınırlar. Bu yazıcının veya kesici hareketinin işlev bozukluğuna neden olabilir.
  - 11) Yazıcıyı kapağı açık olarak veya kapağından tutarak taşımayın.
  - 12) Bağlı olan arayüz kablosunu, enerji kablosunu veya yazar kasa kablosunu zorla çekmeyin. Bir ara bağlantı ünitesini sökmek için, yazıcıdaki bağlantı ünitesi üzerinde aşırı gerilim uygulamadan, ünite kısmından tuttuğunuzdan emin olun.
- 

## **Otomatik Kesici Kullanımı Üzerine Notlar**

- 1) Bir kesimden sonra yazdırmak için, 1 mm (8-nokta satırı) veya daha fazla kağıt girin.
  - 2) Eğer kesici bir hata sonrasında ana pozisyonunda değilse, önce hatanın nedenini gidirin; ardından gücü tekrar AÇIK moduna getirin.
  - 3) 5 mm veya daha fazla bir kenarlık, yazılı alanın sonundan kesim pozisyonuna kadar tavsiye edilmektedir.
  - 4) Bir kesim esnasında kağıdı çıkarmaya çalışmayın çünkü bu hareket, kağıt sıkışmasına neden olabilir.
-

### 3-4. Ethernet Kablosunu PC'ye Bağlama

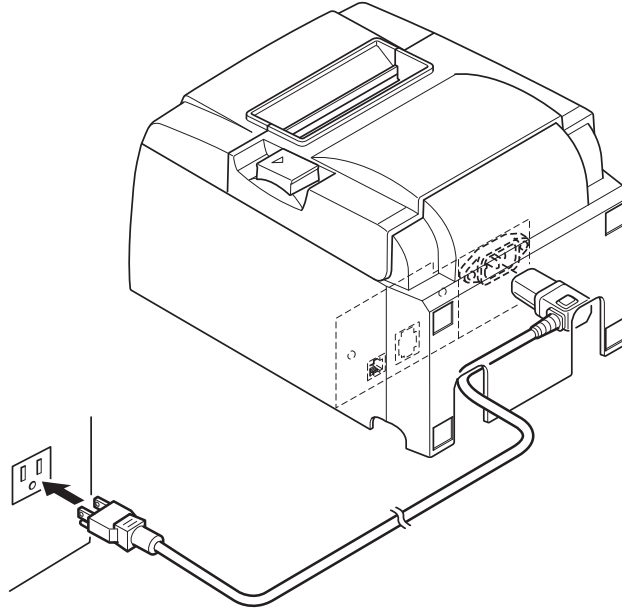
Ethernet kablosunu, router aygıtındaki (veya hub ya da sviç) Ethernet bağlantı noktasına takın.



### 3-5. Güç Kablosunu Bağlama

**Not:** Güç kablosunu bağlamadan/ayırmadan önce, yazıcıya ve yazıcıya bağlı tüm aygıtlara gelen gücün kapatıldığından emin olun. Ayrıca, güç kablosu fişinin AC prizinden söküldüğünden emin olun.

- (1) Kullandığı voltajın, AC prizinin voltajıyla uyumlu olduğundan emin olmak için yazıcının arkasındaki veya altındaki etiketi kontrol edin. Ayrıca, güç kablosu fişinin AC prizi ile uyumlu olduğundan emin olun.
- (2) Güç kablosu yazıcıya takılı değilse, uygun ucu yazıcının arkasındaki AC girişine takın.
- (3) Güç kablosunu uygun şekilde topraklanmış AC prize takın.



---

#### **⚠ İKAZ**

*Yazıcınızın altındaki etiket üzerinde gösterilen voltaj bölgenizde kullanılan voltaj ile uyumlu değilse, hemen bayinize başvurun.*

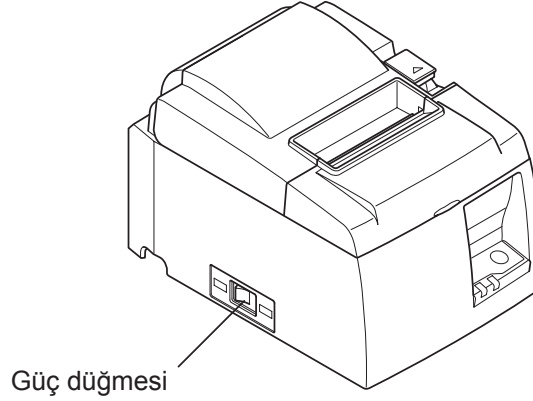
---

### 3-6. Gücü Açma

Güç kablosunun 3-6'da açıklanan şekilde bağlandığından emin olun.

Yazıcının sol yanında yer alan güç düğmesini ON (Açık) konuma getirin.

Düğme ON (Açık) konumuna getirildiğinde, kontrol panelinde yer alan READY (Hazır) lambası yanar. Yazıcı ağı bağlandığında READY (Hazır) ışığı yanacaktır.



---

#### **⚠ İKAZ**

*Uzun süreli olarak kullanmamayı düşünüyorsanız yazıcının fişini prizden çıkarmanızı öneririz. Bundan ötürü, yazıcıyı kendisine yakın olan ve erişimi kolay bir prize konumlandırmalısınız.*

*Güç düğmesinin üzerine bir düğme kapağı takıldığında, güç düğmesinin ON/OFF (açma/kapama) işaretleri görülemeyebilir. Bu durum ortaya çıkarsa, yazıcıyı kapatmak için güç kablosunu prizden çıkarın.*

---

## 4. Aksesuarları Takma

Aşağıdaki parçalar, yazıcıyı bir duvara asarken gereklidir.

- Tutucu plaka

Aşağıdaki parçalar, yazıcıyı dikey olarak yerleştirirken gereklidir.

- Lastik ayaklar

Aşağıdaki aksesuarlar zorunlu olmadıkça takılmamalıdır.

Gerekliyorsa aşağıdakileri takın.

- Düğme kapağı

### 4-1. Tutucu Plakanın Takılması

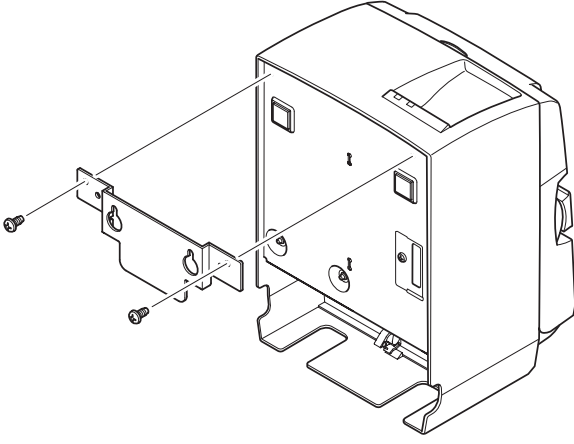
- Ürünle birlikte verilen vidalarla tutucu plakası yazıcıya takılır ve duvara takılan vidalarla asılır.
- Duvar vidaları ürünle birlikte verilmez.  
Duvar malzemesi için uygun (ağaç, çelik kiriş, beton, vb.) vidaları satın alarak (4 mm çapında) kullanın.
- En büyük çaplı kağıt rulosu takıldığında yazıcının genişliği yaklaşık 2,4 kg olur.  
Duvarda kesme mukavemeti ve çekme mukavemeti en az 12 kgf'ye (118 N) dayanacak güçte vidalar kullanın.

### Kurulumla ilgili uyarılar

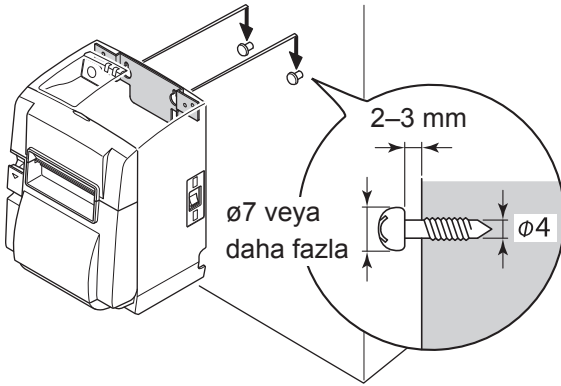
#### ⚠ İKAZ

*Bu uyarı dikkate alınmadığı takdirde kişisel yaralanma veya maddi hasara neden olabileceğini belirtir.*

- *Vidaları ve yazıcıyı duvara yetkili bir personelin monte ettiğinden emin olun.  
Star, yanlış kurulum, hatalı kullanım veya değişiklikler nedeniyle meydana gelen kaza veya yaralanmalardan sorumlu değildir.  
Özellikle, yazıcıyı yüksek bir yere takarken, yazıcının duvara emniyetli bir şekilde takıldığından emin olun.  
Yazıcı emniyetli bir şekilde takılmayıp düştüğünde, kişisel yaralanmaya veya yazıcıda hasara neden olabilir.*
- *Montaj yüzeyi ve takma vidalarının yazıcıyı taşıyabilecek güçte olduğundan emin olun.  
Yazıcıyı, yazıcı ve bağlanan kabloların ağırlığının yazıcının düşmesine neden olmayacak şekilde sıkıca monte edin.  
Akis takdirde, yaralanmaya veya yazıcı hasarına neden olabilir.*
- *Yazıcıyı, titreşim ve darbelere maruz kalan, stabil olmayan yerlere monte etmeyin.  
Yazıcı düşerse, yaralanma veya yazıcıda hasara neden olabilir.*



- (1) Tutucu plakayı yazıcıya takın. Ardından, yerine sabitlemek için yanında verilen iki vidayı sıkın.

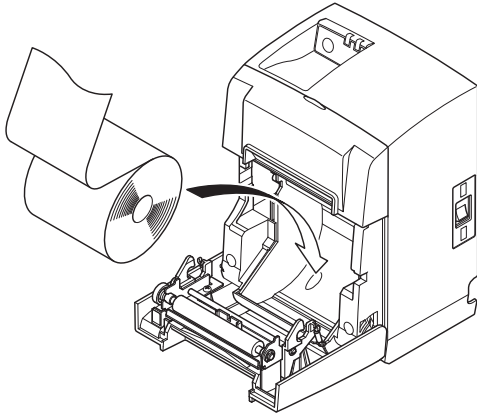


- (2) Yazıcıyı duvardaki vidalar, vb. üzerine konumlandırın ve ardından yerine oturtmak için aşağı doğru kaydırın. Yazıcıyı yerleştirdikten sonra, vidaların yazıcı ağırlığını taşıyıp taşıyamadığını tekrar kontrol edin.

---

**⚠ İKAZ**

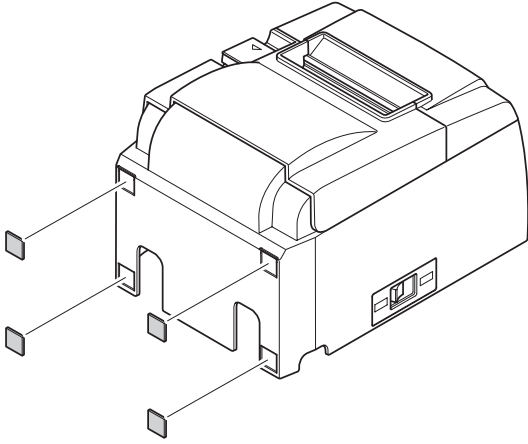
- En büyük çapta kağıt rulosu takıldığında yazıcı ağırlığı yaklaşık olarak 2,4 kg'dır.
  - Duvarda kesme ve çekme mukavemeti en az 12 kgf (118 N) olan vidalar kullanın.
- 



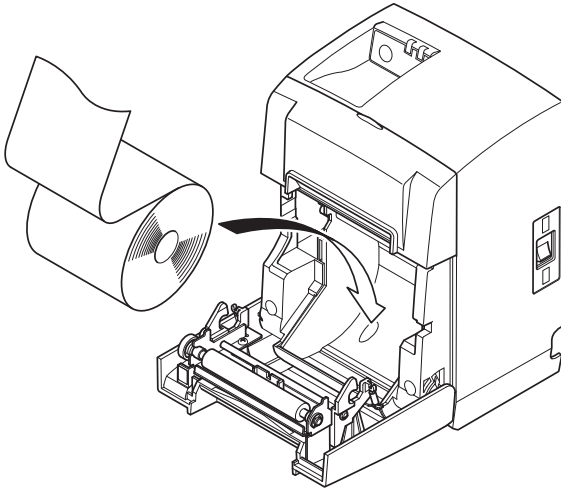
- (3) Kapak açma kolunu itin ve yazıcının kapağını açın.
- (4) Rulo kağıdı gösterildiği gibi yerleştirin.



## 4-2. Lastik Ayakların Takılması



- (1) Dört lastik ayağı şekilde gösterilen konumlara takın.  
Lastik ayakları takmadan önce kirlerin tam olarak temizlendiğinden emin olun.



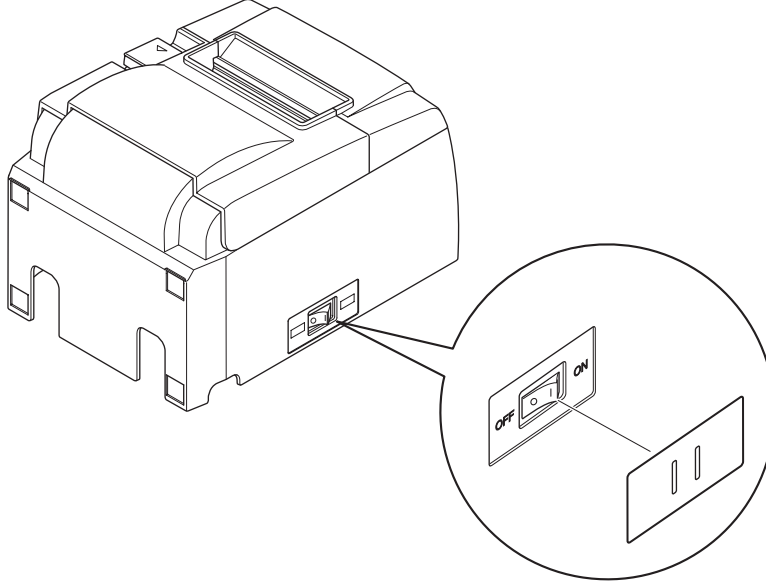
- (2) Kapak açma kolunu itin ve yazıcının kapağını açın.
- (3) Rulo kağıdı gösterildiği gibi yerleştirin.

### 4-3. Düğme Kapağını Takma

Düğme kapağını takmak gerekli değildir. Sadece sizin için gerekli ise bunu takın. Düğme kapağının takılmasıyla aşağıdakiler mümkün olur.

- Güç düğmesinin yanlışlıkla çalıştırılmasının önlenmesi.
- Diğer kişilerin güç düğmesini kolayca kullanmasının önüne geçilmesi.

Düğme kapağını aşağıdaki şemada gösterildiği gibi takın.



Düğme kapağının deliklerine dar bir cisim (tükenmez kalem, vb.) geçirilerek güç düğmesi açılabilir ( ON ( I ) ) ve kapatılabilir ( OFF ( O ) ).

---

#### **⚠ İKAZ**

*Uzun süreli olarak kullanmamayı düşünüyorsanız yazıcının fişini prizden çıkarmanızı öneririz. Bundan ötürü, yazıcıyı kendisine yakın olan ve erişimi kolay bir prizin yanına konumlandırmalısınız.*

---

## 5. Termal Rulo Kağıdı Teknik Özellikleri

Sarf malzemeleri tükendiğinde, aşağıda belirtilenleri kullanın.

### 5-1. Rulo kağıdı teknik özellikleri

Termal kağıt

Kalınlık: 65~85  $\mu\text{m}$  (Mitsubishi HiTec F5041 hariç)

Genişlik: 79,5 $\pm$ 0,5 mm (kağıt rulosu tutucu kullanılıyorken 57,5 $\pm$ 0,5 mm)

Dış rulo çapı:  $\varnothing$ 83 mm veya daha az

Açılan kağıt rulosu genişliği: 80  $^{+0,5}_{-1}$  mm veya (kağıt rulosu tutucu kullanılıyorken 58  $^{+0,5}_{-1}$  mm)

Göbek dış/ıç çapı

**Göbek dış**

$\varnothing$ 18 $\pm$ 1 mm

**Göbek iç**

$\varnothing$ 12 $\pm$ 1 mm

Yazdırılan yüzey: Rulonun dış kenarı

Arka uç kullanımı: Rulo kağıdı veya göbeğini sabitlemek için yapıştırıcı kullanmayın.  
Kağıdın arka ucunu katlamayın.

### 5-2. Önerilen kağıt

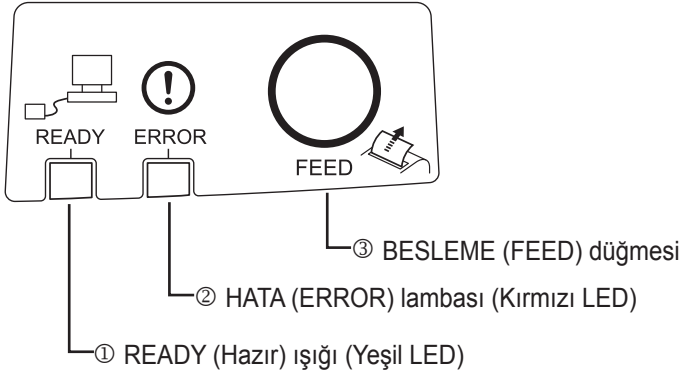
- Not:** 1) Baskı yoğunluğu rulo kağıdın çeşidine, çalışma ortamına ve güç tüketimi moduna bağlı olarak değişiklik gösterebilir.  
2) Bir okuyucu ya da tarayıcı, baskı yoğunluğuna bağlı olarak yazdırılan barkodu veya karakterleri tarayamayabilir. Okuyucu ya da tarayıcının tarayabileceğinden önce-  
den emin olun.

Üretici	Ürün adı	Kalite özellikleri/Kullanım	Kağıt kalınlığı ( $\mu\text{m}$ )
Mitsubishi Paper Mills Limited	P220AG	normal türde kağıt	65 (kalınlık)
	HP220A	yüksek görüntü kararlılığı olan kağıt	65 (kalınlık)
	HP220AB-1	yüksek görüntü kararlılığı olan kağıt	75 (kalınlık)
Mitsubishi HiTec Paper Flensburg GmbH	F5041	normal türde kağıt	60 (kalınlık)
Oji Paper Co., Ltd.	PD150R	normal türde kağıt	75 (kalınlık)
	PD160R	yüksek görüntü kararlılığı olan kağıt	75 (kalınlık)
	PD170R	yüksek görüntü kararlılığı olan kağıt	75 (kalınlık)
	PD190R	orta resim denge kağıdı	75 (kalınlık)
Nippon Paper Industries	TF50KS-E2D	normal türde kağıt	59 (kalınlık)
Kanzaki Specialty Papers Inc. (KSP)	P320RB	2 renkli kağıt: Kırmızı & Siyah	65 (kalınlık)
	P320BB	2 renkli kağıt: Mavi & Siyah	65 (kalınlık)

**Not:** Önerilen kağıt ile ilgili bilgiler için aşağıdaki URL'ye erişin.  
<http://www.star-m.jp/eng/dl/dl02.htm>

## 6. Kontrol Paneli ve Diğer İşlevler

### 6-1. Kontrol Paneli



- ① READY (Hazır) ışığı (Yeşil LED)  
Yazıcı ağa uygun şekilde bağlı olduğunda yanar.
- ② HATA (ERROR) lambası (Kırmızı LED)  
GÜÇ lambası ile birlikte değişik hataları gösterir.
- ③ BESLEME (FEED) düğmesi  
Rulo kağıdı beslemek için BESLEME düğmesine basın.

### 6-2. Hatalar

#### 1) Otomatik olarak düzeltilebilen hatalar

Hata Tanımı	READY (Hazır) ışığı	HATA (ERROR) Lambası	Düzeltilme Koşulları
Yüksek kafa sıcaklığı algılama	0,5 saniyelik aralıklarla yanıp söner	Kapalı	Yazdırma kafası soğuduktan sonra otomatik olarak düzeltilir.
Yüksek kart sıcaklığı algılama	2 saniyelik aralıklarla yanıp söner	Kapalı	Kart soğuduktan sonra otomatik olarak düzeltilir.
Kapak açma hatası		Açık	Yazıcı kapağı soğuduktan sonra otomatik olarak düzeltilir.

#### 2) Düzeltilemez hatalar

Hata Tanımı	READY (Hazır) ışığı	HATA (ERROR) Lambası	Düzeltilme Koşulları
Kafa termistör hatası	0,5 saniyelik aralıklarla yanıp söner	0,5 saniyelik aralıklarla yanıp söner	Düzeltilemez
Kart termistör hatası	2 saniyelik aralıklarla yanıp söner	2 saniyelik aralıklarla yanıp söner	Düzeltilemez
VM voltaj hatası	1 saniyelik aralıklarla yanıp söner	1 saniyelik aralıklarla yanıp söner	Düzeltilemez
VCC voltaj hatası	Kapalı	1 saniyelik aralıklarla yanıp söner	Düzeltilemez
EEPROM hatası	0,25 saniyelik aralıklarla yanıp söner	0,25 saniyelik aralıklarla yanıp söner	Düzeltilemez
CPU hatası	Kapalı	Kapalı	Düzeltilemez
RAM hatası	Kapalı	Açık	Düzeltilemez

#### Not:

1. Düzeltilemez bir hata ortaya çıktığında, gücü hemen kapatın.
2. Düzeltilemez bir hata ortaya çıktığında, onarım için hemen bayiye başvurun.

### 3) Kağıt kesme hatası

Hata Tanımı	READY (Hazır) ışığı	HATA Lambası	Düzeltilme Koşulları
Kağıt kesme hatası	Kapalı	0,125 saniyelik aralıklarla yanıp söner	Gücü kapatarak, sıkışmış bir kağıt gibi hata nedenlerini ortadan kaldırarak kesici başlangıç konumuna getirerek ve gücü tekrar açarak düzeltilir (7-3'e bakın).

**Not:** Kesici başlangıç konumuna dönmüyor veya ilk hareketi yapmıyorsa, bu durum düzeltilemez bir hataya neden olacaktır.

### 4) Kağıt algılama hatası

Hata Tanımı	READY (Hazır) ışığı	HATA Lambası	Düzeltilme Koşulları
Kağıt tükenme hatası		0,5 saniyelik aralıklarla yanıp söner	Yeni kağıt rulosu konulup ardından yazıcı kapağı kapatılarak düzeltilir.

### 5) Ağ hataları

Hata Tanımı	READY (Hazır) ışığı	HATA Lambası	Durum	Düzeltilme Koşulları
Ağ Bağlantısı Normal	Açık		TCP/IP İletişimi Mümkün	
Ağ Bağlı Değil (Fiziksel Bağlantı Yok)	Her iki saniyede bir iki kez yanıp söner (0,125 saniye arayla)		Fiziksel bağlantı yok (Ethernet bağlantısı kapalı.)	Kabloyu ve hub/router aygıtını kontrol edin ardından yeniden açın.
Ağ Bağlı Değil (IP Adresi yok)	0,125 saniye arayla yanıp söner		DHCP aktifken IP adresi alamıyor.	Kablo devresi ve DHCP sunucusunu kontrol ederek kurtarıldı ve yeniden ON (Açık) konumuna getirildi (geçici bir IP adresi tanımlamak için, ARP/Ping'yi kullanın).
			DHCP aktif değilken, IP address 0.0.0.0 atandı.	DIP svcindeki ayarlar başlatılarak ve doğru IP adresi ayarlanarak kurtarıldı (geçici bir IP adresi tanımlamak için, ARP/Ping'yi kullanın).

### 6-3. Kendi Kendine Yazdırma

Test Baskısı

FEED (Besleme) düğmesini basılı tutarken ON (Açık) konumuna getirin. Test yazdırma işlemi gerçekleştirildi.

Sürüm numarası, sviç ayarları ve ağ bilgileri yazdırılır. Yazıcı yazdırma işlemine başladıktan sonra elinizi FEED (Besleme) düğmesini bırakın. Kendi kendine yazdırma işlemi tamamlandıktan sonra, yazıcı normal moda başlatılacaktır.

```
*** TSP100LAN
Ver.100.100.100
Unit : Cutter
      FEDCBA9876543210
<2>  0000000000000000
<4>  0000000000000000
Cutter : Enable
<DSW1> 1234
On      ****
Off
```

```
*****
Network Configuration
*****

MAC Addr : 00:11:62:00:03:1B

IP Address      :0.0.0.0
Subnet Mask     :0.0.0.0
Default Gateway :0.0.0.0
DHCP/BOOTP     :ENABLE

"user" Login Password : "guest"
"root" Login Password : "*****"
9100 Multi Session   :ENABLE
```

```
*****
Current IP Parameters Status
*****
IP Address      :192.168.32.196 (DHCP)
Subnet Mask     :255.255.255.0
Default Gateway :192.168.32.254
```



## Dikkat Sembolü



Bu etiketler, ısı baskı kafasının yanındadır.

Isıl yazdırma kafası, baskıdan sonra hemen ısındığından, bu kısma dokunmayın. Statik elektrik, ısı baskı kafasına zarar verebilir. Isıl baskı kafasını statik elektrikten korumak için, bu kısma dokunmayın.



Bu sembol, kesicinin yanındadır.

Parmaklarınızı yaralayabileceğinden, kesici bıçağa asla dokunmayın.



Bu sembol, çevre birimi sürücüsü konektörünün yanındadır.

Bu girişi bir telefona bağlamayın.



Bu sembol etiketi ya da damgası, servis personeli dışındaki kişiler tarafından açılmaması gereken kasayı ya da koruyucu plakayı tutan vidaların yanındadır. Servis personeli dışındaki kişilerin vidaları açmaması gerekir. Kasadaki yüksek akım alanları tehlikeli olabilir.

## 7-3. Kilitli Kesiciyi Serbest Bırakma (Sadece Otomatik Kesici Modunda)

Otomatik kesici kilitlenirse yazıcıyı kapatmak için güç düğmesini KAPALI konuma getirin ve ardından yazıcıyı açmak için düğmeyi AÇIK konuma getirin. Tipik bir kilitli kesici, yazıcıyı yeniden başlattığınızda eski haline dönecektir.

Yazıcının yeniden başlatılması kilitli kesiciyi etkilemiyorsa, aşağıdaki adımları takip edin.

### **UYARI**

*Kesici üzerinde çalışma tehlikeli olabileceğinden, ilk olarak yazıcıyı kapattığınızdan emin olun.*

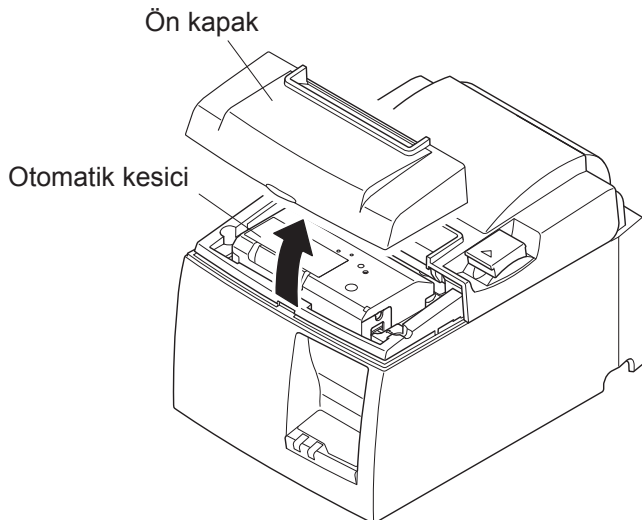
(1) Yazıcıyı kapatmak için güç düğmesini kapalı konuma alın.

(2) Otomatik kesiciyi açığa çıkarmak için ön kapağı açın.

(3) Sıkışmış kağıtları çıkarın.

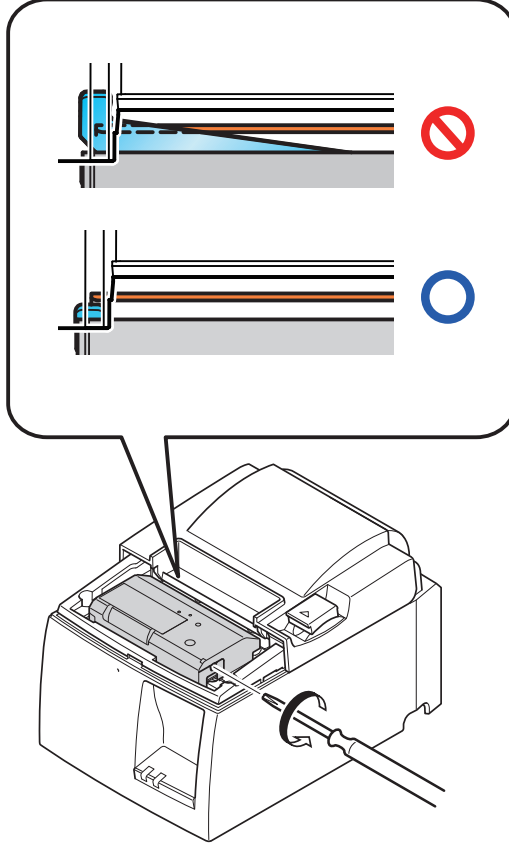
**Not:** Sıkışan kağıdı çıkarırken yazıcıya zarar vermemeye dikkat edin.

Termal yazdırma kafası özellikle hassas olduğundan, buna dokunmamaya dikkat edin.





- (4) Kesicinin yanındaki manuel çalışma deliğine bir yıldız tornavida sokun ve arka kapak açılana dek sağda gösterilen ok yönünde çevirin.
- (5) Yazıcı kapağını açın, sıkışmış kağıdı çıkarın ve ardından kağıt rulosunu tekrar takın.
- (6) Ön kapağı takın ve ardından güç düğmesini açın.



## 8. Periyodik Temizlik

Birikmiş toz ve kirden ötürü basılan karakterler kısmen silik çıkabilir. Bu tip bir sorundan kaçınmak için, kağıt tutucuda, kağıt aktarma bölümünde ve termal başlık yüzeyinin üzerinde toplanan kağıt tozunun periyodik olarak temizlenmesi gerekir. Bu tip bir temizliğin her altı ayda veya bir milyon satırda bir yapılması tavsiye edilir.

### 8-1. Termal Başlığı Temizleme

Termal başlık yüzeyinde birikmiş olan koyu kâğıt tozunu temizlemek için, alkole (etanol veya metanol) batırılmış pamuklu bezle (veya yumuşak kumaşla) silerek temizleyin.

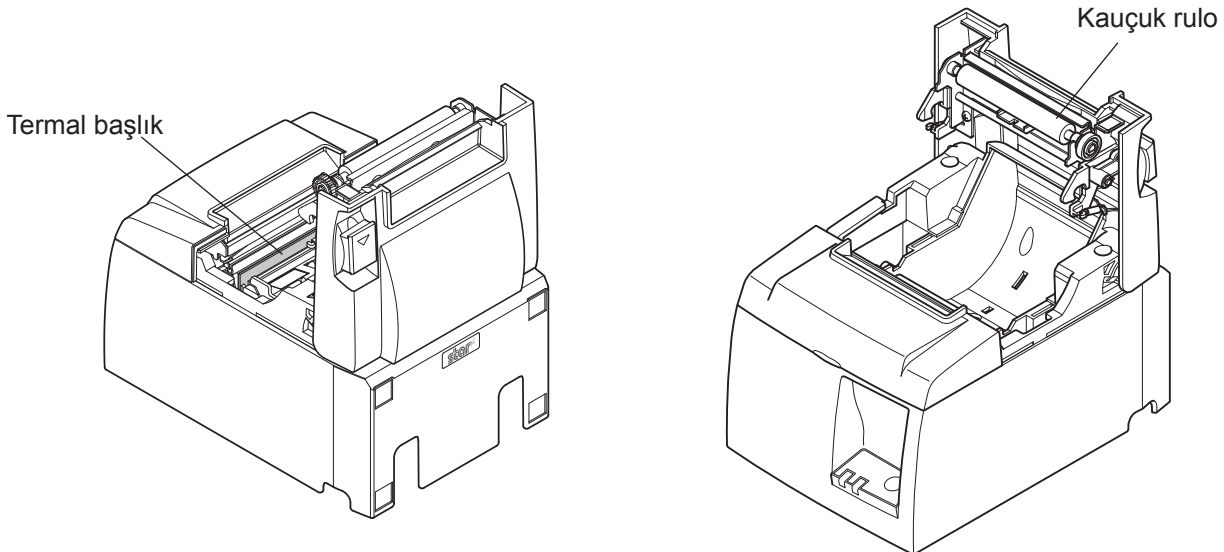
- Not 1:** Termal başlık kolayca hasar alır, o yüzden çizmemeye dikkat ederek yumuşak bir kumaşla silin.
- Not 2:** Termal başlık sıcakken, yazdırma işleminden hemen sonra termal başlığı temizlemeye kalkmayın.
- Not 3:** Temizleme esnasında oluşabilecek statik elektrik nedeniyle termal başlığa zarar verme riskine dikkat edin.
- Not 4:** Gücü AÇIK moda getirme işlemini, ancak alkol tamamen kuruduktan sonra gerçekleştirin.

### 8-2. Kauçuk Ruloyu Temizleme

Kauçuk rulo üzerinde birikmiş olabilecek tozu silmek için kuru ve yumuşak bir kumaş kullanın. Tüm yüzeyi temizlemek için kağıt silindirini çevirin.

### 8-3. Kağıt Tepsisi ve Çevreleyen Alanı Temizleme

Kağıt tepsisini, birikmiş olabilecek artıklardan, tozdan, kağıt parçalarından, yapıştırıcıdan vb. temizleyin.



## 9. Çevre Birimi Çalışma Devresi

Çevre birimi çalışma devresi konnektörü sadece kasalar, vb. çevre birimlerine bağlanır. Bunu bir telefona bağlamayın.

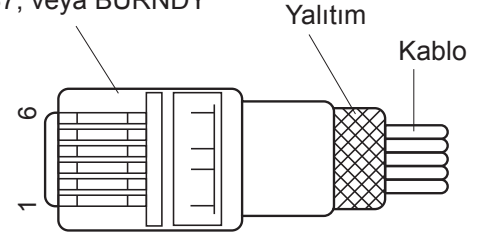
Aşağıdaki özelliklere uyan kablolar kullanın.

### Çevre Birimi Çalışma Konnektörü

Pin No.	Sinyal ismi	İşlev	I/O yönü
1	FG	Gövde şasisi	—
2	DRD1	Çalıştırma sinyali 1	ÇIKIŞ
3	+24V	Çalıştırma gücü	ÇIKIŞ
4	+24V	Çalıştırma gücü	ÇIKIŞ
5	DRD2	Çalıştırma sinyali 2	ÇIKIŞ
6	DRSNS	Duyu Sinyali	GİRİŞ

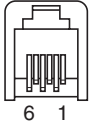
### Modüler fiş

Modüler giriş: MOLEX 90075-0007, AMP641337, veya BURNDY B-66-4

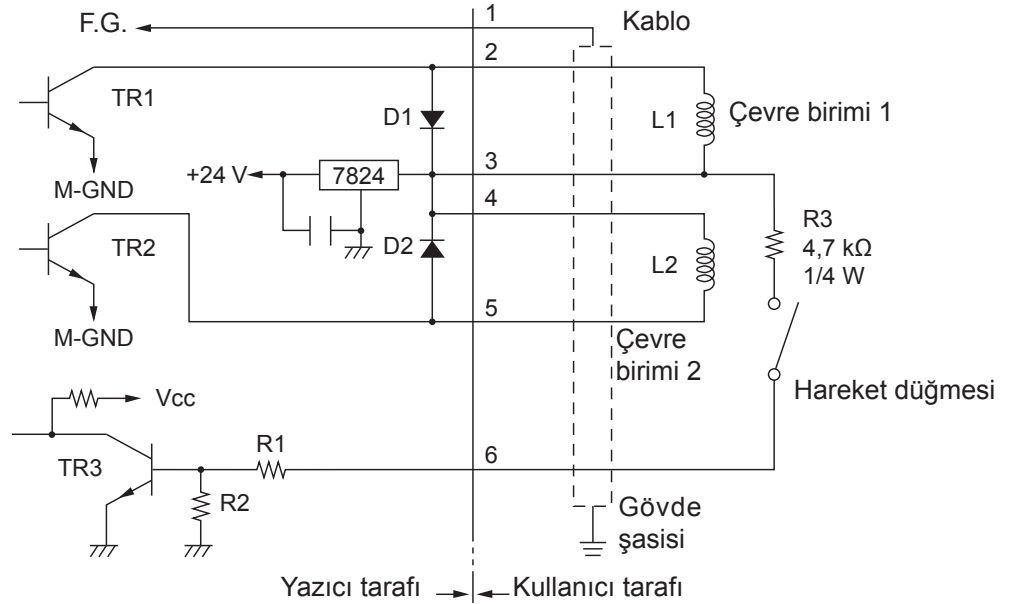


### Çalışma devresi

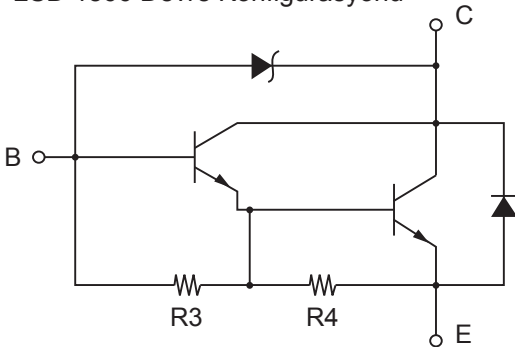
Önerilen çalışma birimi aşağıda gösterilmektedir.



Yalıtımlı 6-P Modüler giriş konnektörü



Referans  
2SD 1866 Devre Konfigürasyonu



R3= 3,5 kΩ  
R4= 300 Ω

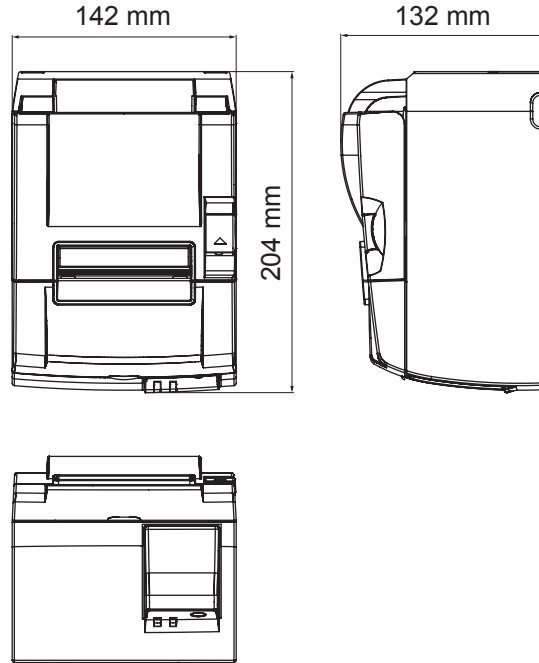
Çalıştırma Çıkışı: 24V, Max. 1,0A  
TR1, TR2: Transistr 2SD1866 veya eşdeğeri  
R1=10 kΩ  
R2=33 kΩ

- Notlar:**
- 1.Pin 1'in, çevre biriminin gövde şasisine bağlı zırlı kablo olması gerekir.
  - 2.İki sürücüyü aynı anda çalıştırmak mümkün değildir.
  - 3.Çevre birimi çalışma görevi aşağıdakilere uymalıdır:  
$$\text{AÇMA süresi} / (\text{AÇMA süresi} + \text{KAPAMA süresi}) \leq 0,2$$
  - 4.L1 ve L2 bobinleri için minimum direnç  $24\Omega$ 'tır.
  - 5.D1 ve D2 diyotları için mutlak maksimum değerler ( $T_a = 25^\circ\text{C}$ ) şunlardır:  
Ortalama Doğrultulmuş Akım  $I_o = 1\text{A}$
  - 6.TR1 ve TR2 transistörleri için mutlak maksimum değer ( $T_a = 25^\circ\text{C}$ ) şudur:  
Kollektör akımı  $I_c = 2\text{A}$

# 10. Özellikler

## 10-1. Genel Özellikler

- |                     |  |
|---------------------|--|
| (1) Yazdırma metodu | Direct line termal yazdırma  |
| (2) Baskı hızı      | Maks. 1000 nokta/sn. (125 mm/sn.)  |
| (3) Nokta yoğunluğu | 203 dpi: 8 nokta/mm (0,125 mm/nokta)   |
| (4) Baskı genişliği | Maks. 72 mm  |
| (5) Rulo kağıt      | Önerilen rulo kağıt ile ilgili olarak bölüm 5'e bakın.<br>Kağıt genişliği: 79,5±0,5 mm (kağıt rulosu tutucu kullanılıyorken 57,5±0,5 mm)<br>Rulo çapı: ø83 mm veya daha az |
| (6) Tam boyut       | 142 (G) × 204 (Ç) × 132 (Y) mm   |
| (7) Ağırlık         | Otomatik kesici modeli: 1,74 kg (rulo kağıtsız)<br>Yırtma çubuklu model: 1,58 kg (rulo kağıtsız)   |
| (8) Gürültü Yakl.   | 50 dB (Otomatik kesici modeli)<br>50 dB (Yırtma çubuklu model)   |
- Not:** Yukarıda listelenen gürültü ölçümleri, şirket tarafından belirlenen koşullara göre elde edilmiştir. Gürültü ölçümleri kullanılan kağıt tipi, baskı tipi ve çalışma ortamına göre değişiklik gösterebilir.



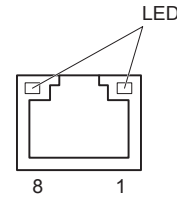
## 10-2. Otomatik Kesici Özellikleri

- (1) Kesme frekansı Maks. dakikada 20 kesim
- (2) Kağıt kalınlığı 65~85  $\mu\text{m}$

## 10-3. Ethernet Arabirimi

- (1) Genel Teknik Özellikler IEEE802.3 / IEEE802.3u'ya uygundur
- (2) İletişim Medyası 10 Base-T / 100 Base-TX
- (3) İletişim Hızı 10 / 100 Mbps
- (4) Protokol TCP/IP v4
- (5) TCP/IP detaylı ARP, IP, ICMP, TCP, UDP, DHCP, LPR, #9100, SDP, TEL-NET
- (6) RJ-45 konnektörü (8 pinli modüler)

Pin No.	Sinyal ismi	İşlev
1	TX+	Veri İlet +
2	TX-	Veri İlet -
3	RX+	Veri Al +
4-5	-	-
6	RX-	Veri Al -
7-8	-	-



- (7) LED Ekran
  - Yeşil Karşı tarafın bağlantısı 100BASE-TX olarak tespit edilirse yanar.
  - Kırmızı Paketler alınırken yanar.

## 10-4. Elektrik Özellikleri

- (1) Giriş Voltajı 100 ile 240 V AC arası, 50/60 Hz
- (2) Çekilen Akım
  - Çalışma: Yaklaşık 40 W (ASCII baskıda)
  - Bekleme: Yaklaşık 6 W

## 10-5. Ortam Gereksinimleri

### (1) Çalışma ortamı

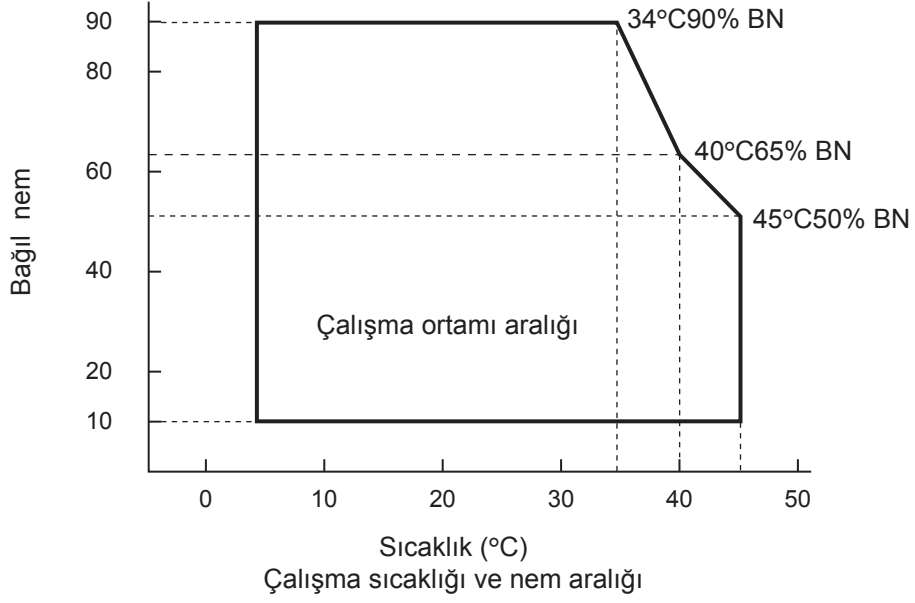
Sıcaklık

5°C ile 45°C arası

Nem

%10 ile %90 arası bağıl nem (yoğuşma olmadan)

(%BN)



### (2) Taşıma/saklama ortamı (kağıt hariç)

Sıcaklık

-20°C ile 60°C arası

Nem

%10 ile %90 arası bağıl nem (yoğuşma olmadan)

## 10-6. Güvenilirlik

- 1) Mekanik Ömür: 20 milyon satır  
Kafa: 100 milyon darbe, 100 km  
( $\pm 15$  maks. ortalama kafa direnci dalgalanması)  
2 renkli baskı için, 50 milyon darbe, 50 km  
( $\pm 15$  maks. ortalama kafa direnci dalgalanması)  
Otomatik kesici: 1 milyon kesim  
(kağıt kalınlığı 65 ile 85  $\mu\text{m}$  arasında olduğunda)  
\* Yukarıda belirtilen tüm güvenilirlik değerleri tavsiye edilen termal kağıdın kullanımına bağlıdır. Önerilmeyen termal kağıdın kullanımında herhangi bir kullanım ömrü garantisi verilemez.
- <Koşullar>  
Ortalama baskı oranı: %12,5  
Önerilen termal kağıt: 65  $\mu\text{m}$
- 2) MCBF: 60 milyon satır  
Hata Arası Ortalama Çevrim (The Mean Cycle Between Failure) (MCBF), yazıcı 20 milyon satırlık mekanik kullanım ömrüne ulaşana dek ortaya çıkan rastgele hataları veya aşınma hatalarını içeren genel hata çevrimi olarak tanımlanır.  
\* Mekanik kullanım ömrü 20 milyon satır olduğundan, 60 milyon satırlık MCBF kullanılabilecek ömrü göstermez.

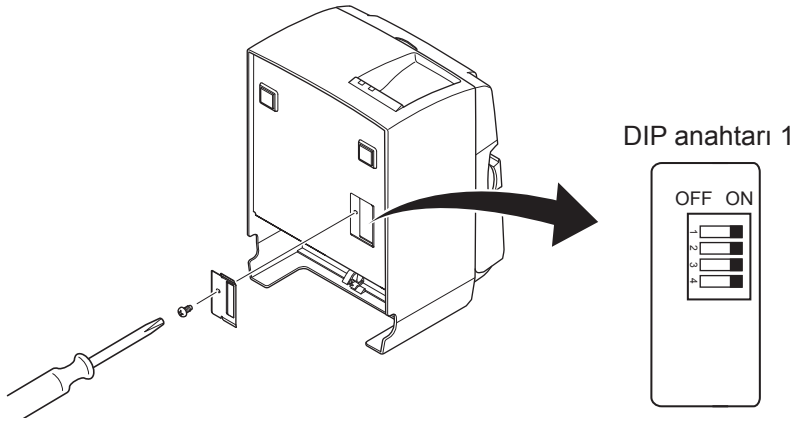


# 11. DIP Anahtarı Ayarları

Yazıcının alt kısmında seçim anahtarları bulunmaktadır, bu anahtarlarla aşağıdaki tabloda gösterilen çeşitli ayarlar gerçekleştirilebilir.

Ayarları değiştirirken aşağıdaki prosedürü izleyin.

- (1) Yazıcıyı kapatın ve güç kablosu fişini AC prizden çıkarın.
- (2) Vidayı çıkarın ve ardından yazıcının altındaki DIP anahtarı kapağını çıkarın.



- (3) DIP anahtarı ayarlarını değiştirmek için dar uçlu bir alet kullanın.
- (4) DIP anahtarı kapağını takın ve vidayla sıkıştırın.

**Not:** Yazıcı açıldıktan sonra yeni ayarlar geçerli olacaktır.

## DIP anahtarı 1

Anahtar	Fonksiyon	AÇIK	KAPALI
1-1	Her zaman AÇIK	AÇIK olarak ayarlanmalıdır	
1-2	Her zaman AÇIK	AÇIK olarak ayarlanmalıdır	
1-3	Her zaman AÇIK	AÇIK olarak ayarlanmalıdır	
1-4	Ağ Başlangıç Ayarları *1	Geçerli	Geçersiz

Seçim anahtarları fabrikada tümü açık olarak ayarlanır.

\*1

Ağ ayarlarının başlatılması, ayarlanan içeriğin silinmesi ve ağ bilgilerinin fabrika ayarlarına döndürülmesi anlamına gelmektedir. Yazıcı uygun şekilde çalışmıyorsa ya da farklı bir devreye bağlanması gerekiyorsa, ayarların yeniden başlatılarak sıfırlanması önerilir. Yazıcının başlatılmasının, önceki tüm ayarları sileceğini ve fabrika ayarlarına geri döndüreceğini unutmayın.

## **Ağ Ayarlarını Başlatma Prosedürü**

- (1) Yazıcıyı kapatın.
- (2) 1-4 numaralı anahtarları KAPALI konuma getirin ve yazıcıyı açın.
- (3) Yaklaşık 15 saniye sonra, yazıcıyı kapatın.
- (4) 1-4 numaralı anahtarları AÇIK konuma getirin ve yazıcıyı açın.

**Not:** 1-4 numaralı anahtarlar KAPALI konumdayken aşağıdaki fonksiyonlar devre dışıdır. Bu yüzden 1-4 numaralı anahtarları AÇIK konuma getirmeyi unutmayın.

- Yazdırma (ancak test yazdırma etkindir.)
- TELNET sunucusu



**SPECIAL PRODUCTS DIVISION  
STAR MICRONICS CO., LTD.**

536 Nanatsushinya, Shimizu-ku, Shizuoka,  
424-0066 Japan  
Tel: (int+81)-54-347-0112, Fax: (int+81)-54-347-0409

Please access the following URL  
<http://www.star-m.jp/eng/dl/dl02.htm>  
for the latest revision of the manual.

**OVERSEAS SUBSIDIARY COMPANIES  
STAR MICRONICS AMERICA, INC.**

1150 King Georges Post Road, Edison, NJ 08837-3729 U.S.A.  
Tel: (int+1)-732-623-5555, Fax: (int+1)-732-623-5590

**STAR MICRONICS EUROPE LTD.**

Star House, Peregrine Business Park, Gomm Road,  
High Wycombe, Bucks, HP13 7DL, U.K.  
Tel: (int+44)-1494-471111, Fax: (int+44)-1494-473333